
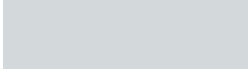








**Standardne barve:**

	RAL 7032 PEŠČENO SIVA
	RAL 7035 SVETLO SIVA
	RAL 7040 SIVA
	RAL 1015 OKER
	RAL 351A OPEČNA
	RAL 8016 RJAVA
	RAL 5015 MODRA
	RAL 6011 ZELENA

Barve so zgolj informativne
in ne morejo biti predmet reklamacije

Pakiranje:

komponenta A - lak: 4 kg
komponenta B - trdilec: 1 kg
mešalno razmerje: 4A : 1B



PROIZVAJA:

AMAL d.o.o.

Koprska 72 A, SI-1000 Ljubljana
tel.: 00386 (0)1 200 77 40
faks: 00386 (0)1 200 77 41
amal.si@siol.net, www.amal.si

**DVOKOMPONENTNI
EPOKSI PREMAZ
ZA ZAŠČITO BETONA**

**Za vaše kleti,
garaže,
pralnice,
kurišnice,
hodnike,
stopnišča,
skladišča,
zdravstvene,
prehrambene in
industrijske obrate -
za tla in stene!**



Profesionalna kvaliteta

LASTNOSTI

- Visoka trdnost in vzdržljivost
- Odpornost proti vodi, kemikalijam, oljem in običajnim hišnim čistilom
- Lahko delo – lahko se vgrajuje, redči se z vodo, po strjevanju se ne krči
- Orodje po delu očistimo z vodo. Strjen material lahko odstranimo samo fizično.

PREDNOSTI ZAŠČITE TAL Z EPOKSI PREAMAZOM HERPELIN 114

- nič več starih cementnih odkruškov in prahu
- lep izgled – trdna, gladka, pohodna površina, ki se lahko čisti
- je paroprepusten, zato ga lahko uporabimo tudi v neizoliranih kletih
- delo je enostavno – z valjčkom, čopičem ali brizganjem
- hitro strjevanje omogoča pohodnost v kratkem času
- dodatna zaključna dela niso potrebna

PORABA

Približno 200 -250 g/m² za en premaz

PRIPRAVA PODLAGE

Cementna podlaga mora biti suha, trdna, brez prahu in drobnih delcev, brez betonskega mleka, olja, maščob in drugih nečistoč, ki lahko delujejo kot ločilci. Če je potrebno podlago obdelamo z brušenjem.



DELO

Komponento A temeljito premešamo, vanjo dodamo vso premešano komponento B in nato s počasno vrtečim se mešalcem intenzivno premešamo. Nato obe zmešani komponenti prelijemo v novo čisto posodo in še enkrat premešamo, ter maso takoj nanesemo z valjčkom, čopičem ali brizganjem na pripravljeno podlago.

Tako pripravljeno maso moramo porabiti v približno 40 minutah, potem se začne strjevati in nastane fiziološko inerten polimer.

1. FAZA

- brušenje in čiščenje obstoječe površine brusite lahko z brusilko ali ročno s smirkom. Površino moramo dobro pomesti, po možnosti posesati.
- nanos osnovnega impregnacijskega premaza HERPELIN 114 + 15% vode



2. FAZA

- po 12 – 14 urah nanesemo drugi nerazredčeni pokrivni premaz HERPELIN 114
- kot dekoracijo lahko na še moker premaz posujemo barvne lističe ali bleščice

Najnižja delovna temperatura je +10°C. Premaz je pohoden po 24 urah, popolnoma trd pa po 7 dneh.

Pri delu upoštevajte tehnični list!

TEHNIČNI PODATKI

mešalno razmerje v utežnih delih	4A:1B
najnižja temperatura strjevanja	+5 °C
čas strjevanja	pri 10°C 60 minut
	pri 20°C 40 minut
	pri 30°C 30 minut
ponovni nanos	12 do 24 ur
popolnoma trd	7 dni
gostota pri 23 °C	1,4 g/cm ³
viskoznost din 53.214	mPas 1.400
izgled	svileno sijajni

KEMIJSKA OBSTOJNOST

PRIMER	OBSTOJNO
bencin	++
dizelsko olje	++
lak bencin	+
1% mlečna kislina	+
1% maslena kislina	+
1% očetna kislina	+
30% natrijev klorid	++
5% fosforna kislina	++
5% solitna kislina	+
10% solitna kislina	+
5% solna kislina	+
20% žveplena kislina	+
toluol	+
ksilol	+

Obremenjeno 3 mesece v kemikaliji. Kemijsko obstojnost so merili pri 20°C. Obstojnost je merjena vedno samo z enim samim medijem. Vse meritve so bile izvedene na trdnem in popolnoma zreagiranim epoksidu.

LEGENDA + obstojno
++ zelo obstojno

SKLADIŠČENJE

V suhem in hladnem prostoru je izdelek uporaben najmanj 12 mesecev. Temperatura ne sme pasti pod +10°C.